



PORTEFEUILLE PRODUITS

AMMANN

LE GROUPE AMMANN DANS LE MONDE

Une entreprise
innovante et
durable

Ammann est un fabricant leader en postes d'enrobage, machines de compactage et en prestations de services pour l'industrie de la construction, les infrastructures routières et les travaux publics dont nous faisons notre cœur de métier. Nous nous engageons en faveur du développement durable, à la fois dans les produits que nous fabriquons et dans la manière dont nous les fabriquons.

Nos obligations relationnelles en tant qu'entreprise familiale opérant sur du long terme et notre fort ancrage international font notre force. Depuis 1869, nos innombrables innovations ainsi que nos solutions fiables et concurrentielles font de nous un acteur de référence dans l'industrie de la construction des routes.

Marquées par notre slogan « Productivity Partnership for a Lifetime », nos activités s'orientent sur les besoins et les exigences de notre clientèle mondiale. Des installations et des machines qui font leurs preuves dans leur dur travail quotidien conviennent le mieux pour apporter à nos clients l'avantage décisif qu'ils en attendent.

Notre réseau de service après-vente fiable et ponctuel assure un approvisionnement en pièces de rechange indispensable grâce auquel nos clients continuent à travailler – et il apporte son assistance pour l'entretien sur la totalité de la durée de vie des installations et machines.

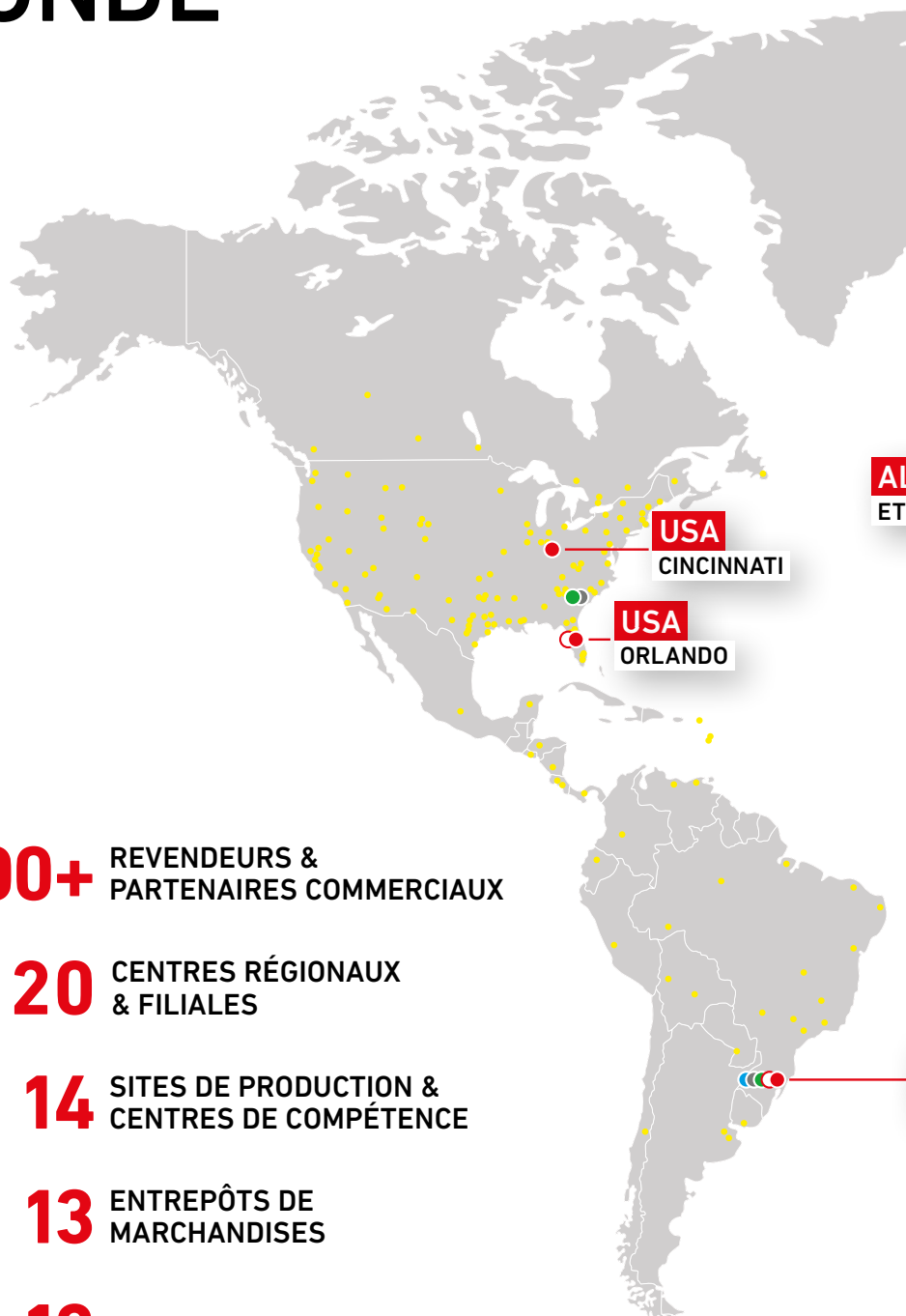
200+ REVENDEURS & PARTENAIRES COMMERCIAUX

20 CENTRES RÉGIONAUX & FILIALES

14 SITES DE PRODUCTION & CENTRES DE COMPÉTENCE

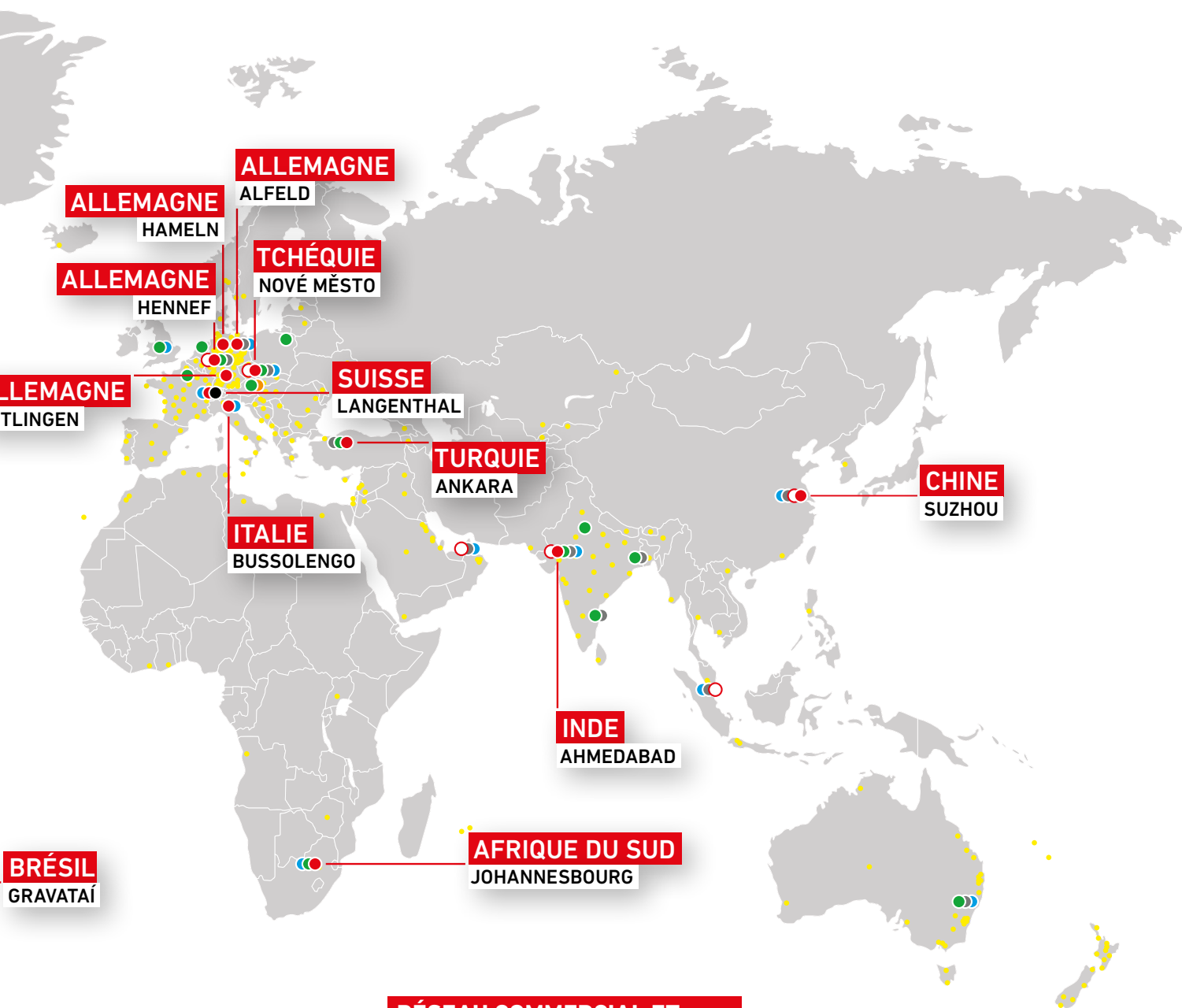
13 ENTREPÔTS DE MARCHANDISES

12 CENTRES DE FORMATION



INSTALLATIONS DE PRODUCTION

POSTES D'ENROBAGE
CENTRALES À BÉTON



RÉSEAU COMMERCIAL ET DE SERVICES INTERNATIONAL

- SIÈGE SOCIAL
- BUREAUX RÉGIONAUX DE VENTE
- FILIALES
- CENTRE INTERNATIONAL POUR LES RETROFITS
- REVENDEURS & PARTENAIRES COMMERCIAUX
- ENTREPÔTS DE MARCHANDISES
- SITES DE PRODUCTION, CENTRES DE COMPÉTENCE
- CENTRES DE FORMATION



MACHINES DE CHANTIER

COMPACTAGE LÉGER

COMPACTEURS POUR SOL ET ENROBÉS

FINISSEURS

CENTRALES D'ENROBAGE

LE SUCCÈS RENCONTRÉ PAR LA SOCIÉTÉ AMMANN DANS LE DOMAINE DES ENROBÉS DÉCOULE D'UN ENGAGEMENT CONTINU POUR L'INNOVATION, DES PRESTATIONS DE POINTE AINSI QUE DES PRODUITS ET SERVICES DE PREMIÈRE CLASSE.

La société Ammann est présente depuis plus de 100 ans sur le marché des enrobés, bien avant l'avènement des enrobés recyclés, des mélanges basse température ou des systèmes de commande automatiques.

Mais ce qui n'a pas changé au fil des années c'est la manière dont elle travaille. Jusqu'à aujourd'hui, toutes les installations ainsi que leurs composants clés sont conçus en interne ce qui garantit une compatibilité, une qualité, une efficacité et une durabilité parfaites. Cet engagement signifie aussi que tous les aspects des installations sont associés au même contact.

De plus, nos cent années d'expérience dans le secteur assurent que nous comprenons les besoins de nos clients et que nous

développons pour eux des installations qui apportent de réelles solutions. Cela comprend également la réduction de la consommation d'énergie et des mises au rebut de matériaux, tâches que maîtrise parfaitement le système de gestion as1 Ammann qui est le cerveau de l'installation.

La production d'enrobé nécessite plus qu'un simple équipement. De nombreux autres composants qu'Ammann fournit sous la forme de produits accessoires viennent compléter à la perfection nos installations afin d'atteindre des résultats optimaux.

CENTRALES D'ENROBAGE DISCONTINUES

Les centrales d'enrobage discontinues Ammann fournissent une qualité de matériau constante pour les mélanges, tout en offrant une flexibilité maximale pour le processus de mélange. Tous les composants et processus sont développés avec soin afin d'assurer une parfaite adaptation de l'alimentation, de la montée en température, du séchage, du criblage et du malaxage. Le système de gestion as1 éprouvé offre une technologie de pointe simple à utiliser qui permet de maîtriser sans effort l'interaction complexe des différents équipements de l'installation.

CENTRALES D'ENROBAGE CONTINUES

Les centrales d'enrobage continues Ammann offrent une puissance et une homogénéité maximales, en particulier lorsque de grandes quantités d'enrobés sont requises. Les avantages des centrales continues Ammann comprennent, entre autres choses, la technologie de malaxage, l'utilisation de matériaux recyclés et le système de gestion as1.

AS1 – LE SYSTÈME DE GESTION DES CENTRALES D'ENROBAGE DE POINTE DE LA SOCIÉTÉ AMMANN

Les centrales d'enrobage modernes offrent à l'exploitant de nombreuses possibilités d'adaptation des recettes. La gestion de différents mélanges et recettes lors de l'organisation de plusieurs projets peut être un obstacle de taille. Grâce au système de gestion as1 Ammann, l'exploitant garde toujours un aperçu général des processus les plus compliqués et peut les gérer en toute facilité.

LES EXPERTS AMMANN OFFRENT LEURS CONNAISSANCES TECHNIQUES ET SAVENT ÉCOUTER LES CLIENTS. LEUR IMPLICATION AIDE LES ÉQUIPES DE RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT À LANCER DE NOUVEAUX PRODUITS QUI OFFRENT UNE VÉRITABLE VALEUR AJOUTÉE.

CELA COMPREND PAR EXEMPLE LE SYSTÈME BREVETÉ « ZÉRO DÉCHET » AINSI QUE LES PROCESSUS DE CHAUFFAGE ET DE MALAXAGE SÉPARÉS QUI PERMETTENT DE MODIFIER LES RECETTES EN COURS DE PRODUCTION ET AINSI D'ÉVITER LES ARRÊTS ET DÉMARRAGES COÛTEUX. ET CE NE SONT QUE QUELQUES EXEMPLES. D'AUTRES NOUVEAUTÉS INNOVANTES SUIVRONT.



CENTRALES D'ENROBAGE

PROCESSUS DISCONTINU

STATIONNAIRES



ABP HRT

Capacité : 240–400 t/h
Part du recyclé jusqu'à 100 %



ABP UNIVERSAL

Capacité : 240–400 t/h
Part du recyclé jusqu'à 100 %



ABA UNIBATCH

Capacité : 140–400 t/h
Part du recyclé jusqu'à 100 %



ABA UNIHRT

Capacité : 320–440 t/h
Part du recyclé jusqu'à 100 %



ABC SOLIDBATCH

Capacité : 100–340 t/h
Part du recyclé jusqu'à 50 %



ABC VALUETEC

Capacité : 80–260 t/h
Part du recyclé jusqu'à 45 %



ABC ECOTEC

Capacité : 80–120 t/h
Part du recyclé jusqu'à 25 %



ABC ECOBATCH

Capacité : 180–320 t/h
Part du recyclé jusqu'à 50 %



ABC ECOHRT

Capacité : 180–240 t/h
Part du recyclé jusqu'à 100 %



ABT SPEEDYBATCH 2.0

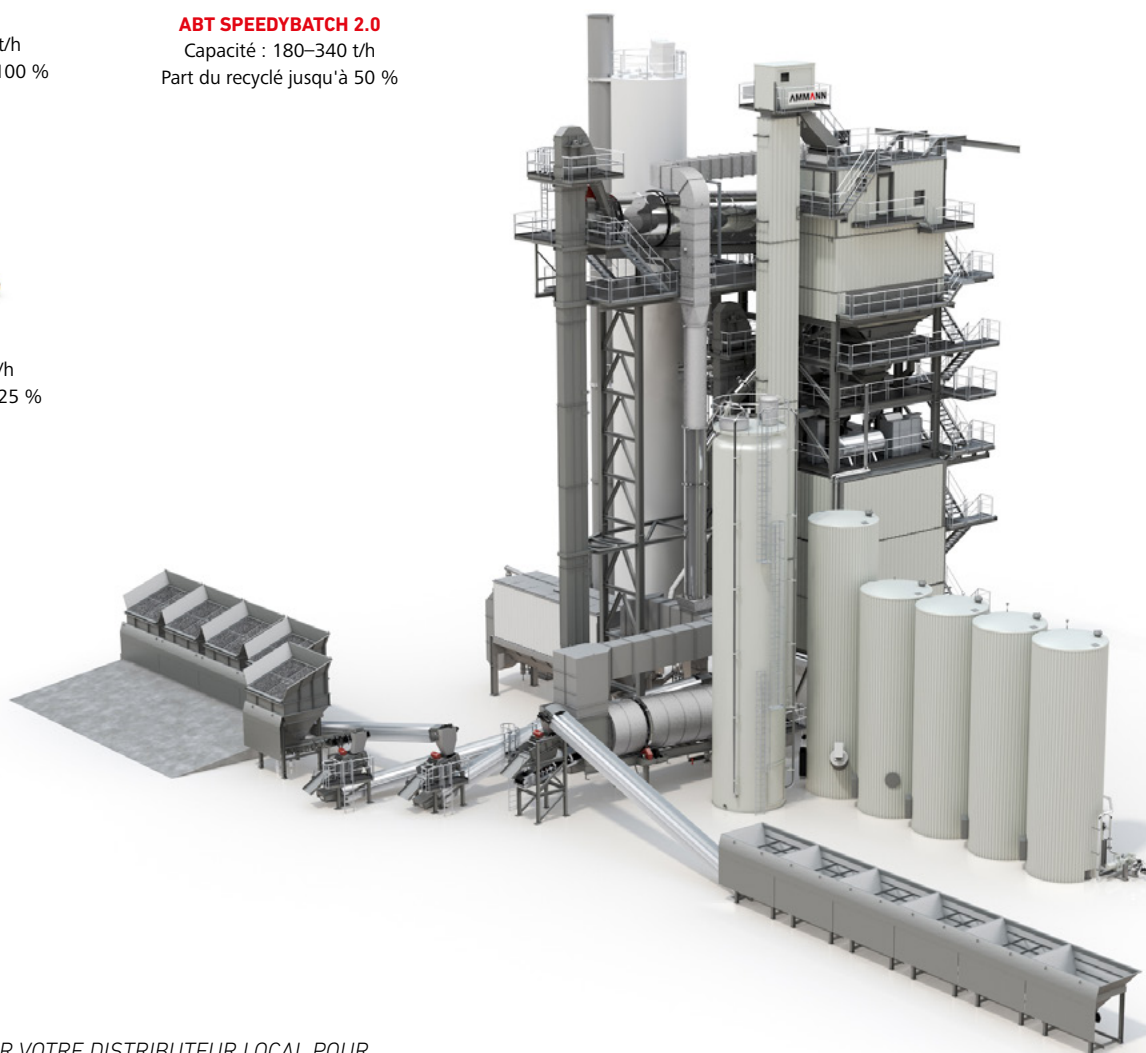
Capacité : 180–340 t/h
Part du recyclé jusqu'à 50 %

MOBILES



ABM EASYBATCH

Capacité : 90–140 t/h
Part du recyclé jusqu'à 25 %



VEUILLEZ CONTACTER VOTRE DISTRIBUTEUR LOCAL POUR
CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DES PRODUITS SUR VOTRE MARCHÉ.

PROCESSUS CONTINU

STATIONNAIRES



ACP CONTIMIX 2.0

Capacité : 140–300 t/h
Part du recyclé jusqu'à 100 %



ACP CONTIHRT

Capacité : 300–400 t/h
Part du recyclé jusqu'à 60 %



ACC ALPINE

Capacité : 300–600 t/h
Part du recyclé jusqu'à 60 %



ACT CONTIQUICK

Capacité : 140 t/h
Part du recyclé jusqu'à 20 %



ACC COUNTERMIX

Capacité : 90–120 t/h
Part du recyclé jusqu'à 30 %



SCC COLDMIX

Capacité : 400 t/h
Part du recyclé jusqu'à 100 %



MECHTEK

Capacité : 200–600 t/h
Part du recyclé jusqu'à 100 %

MOBILES



ACM PRIME 2.0

Capacité : 100–210 t/h
Part du recyclé jusqu'à 40 %



PRODUITS ADDITIONNELS



MODITEK (SYSTÈME BITUME)

Capacité : jusqu'à 20 t/h



EMULTEK 4 / 15 (SYSTÈME BITUME)

Capacité : jusqu'à 15 t/h



HEATTEK (SYSTÈME BITUME)

Capacité : jusqu'à
2 000 000 kcal/h



DRUMTEK (SYSTÈME BITUME)

Capacité : jusqu'à 10 t/h



RÉSERVOIRS À BITUME

Mobiles, en containers,
stationnaires



VEUILLEZ CONTACTER VOTRE DISTRIBUTEUR LOCAL POUR
CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DES PRODUITS SUR VOTRE MARCHÉ.

CENTRALES À BÉTON

LA SOCIÉTÉ AMMANN FOURNIT DEPUIS PLUS DE 70 ANS DES SOLUTIONS FIABLES ET ÉCONOMIQUES POUR LA FABRICATION DE BÉTON DE QUALITÉ SUPÉRIEURE. LE MALAXEUR À MÉLANGE FORCÉ ET LES CENTRALES À BÉTON COMPLÈTES EN SONT LES ÉLÉMENTS CLÉS, DISPONIBLES EN VERSION MOBILE COMME EN VERSION STATIONNAIRE. LA GAMME EST COMPLÉTÉE PAR DES MALAXEURS PLANÉTAIRES À CONTRE-COURANT, DES MODULES POUR L'INDUSTRIE DES ÉLÉMENTS PRÉFABRIQUÉS ET DES TRÉMIES EN LIGNE POUR LE STOCKAGE DES AGRÉGATS.

La société Ammann se distingue par la conception et la qualité de ses composants et matériaux. Tous les matériaux des centrales à béton, trémies et autres composants sont d'une qualité exceptionnelle afin de garantir une longue durée de vie et une grande résistance.

CENTRALES À BÉTON

Chaque installation est conçue pour assurer un niveau de productivité élevée et disponible en version stationnaire et semi-mobile.

- Les installations comprennent d'autres options pour les installations hautes performances et les installations d'éléments préfabriqués.
- Tous les types d'installation sont conçues de manière modulaire ce qui assure une grande flexibilité permettant à l'installation de s'adapter aux besoins changeants, aujourd'hui comme à l'avenir.

GRÂCE AU PRINCIPE MODULAIRE, LES INSTALLATIONS CBS STATIONNAIRES OFFRENT DE NOMBREUSES POSSIBILITÉS.

LES CENTRALES À BÉTON CBT DE LA SOCIÉTÉ AMMANN SONT OPTIMISÉES POUR LE TRANSPORT ET SE CARACTÉRISENT PAR DES TEMPS D'INSTALLATION RAPIDES ET UN DÉPLACEMENT SANS PROBLÈME, AINSI QUE PAR DES DIMENSIONS DE TRANSPORT FAVORABLES.

MALAXEUR À BÉTON

La société Ammann est le leader du secteur depuis des décennies.

- Tous les systèmes de malaxage sont testés et améliorés en continu.
- Ammann est synonyme de technologie de malaxage efficace, de productivité et de longue durée de vie.

TRÉMIES EN LIGNE

Les trémies en ligne Ammann sont idéales pour le stockage, le remplissage et le pesage des agrégats.

- Les différents modèles ont une capacité de 9 m³ à 450 m³ par chambre.
- Grâce à la séparation linéaire des chambres, il est possible d'assurer le stockage et le remplissage de jusqu'à 12 types d'agrégat différents.

RACLOIR RADIAL

La série de racloirs automatiques Ammann Elba CES apporte une efficacité maximale à vos opérations grâce à l'automatisation.

- Un module de commande permet de programmer et de contrôler facilement le processus de raclage. Un fonctionnement manuel semi-automatique des mouvements de raclage, de rétraction et de pivotement est également possible. Ammann Elba propose trois variantes de puissance avec différentes longueurs de flèche.

CENTRALES À BÉTON POUR L'INDUSTRIE DES ÉLÉMENTS PRÉFABRIQUÉS

Les installations Ammann pour l'industrie des éléments préfabriqués répondent à divers besoins des clients. Elles sont conçues pour fournir le béton nécessaire pour les plafonds creux, du béton sur circuits de palettes, des éléments en béton précontraint, des pavés et des escaliers.

- Toutes les installations pour éléments préfabriqués utilisent des systèmes de malaxage Ammann de première classe.

CBT 60 ELBA



CBS 120 ELBA



STATIONNAIRES



CBS ELBA

Débit béton maxi : 107–190 m³/h
Contenance du malaxeur : 2000–4500 l



CBP POWERMIX

Débit béton maxi : 105–220 m³/h
Contenance du malaxeur : 2500–4000 l



CBT ELBA

Débit béton maxi : 60–128 m³/h
Contenance du malaxeur : 1000–3500 l



CC ELBA

Débit béton maxi : 30–120 m³/h
Contenance du malaxeur : 500–3000 l

STATION DE REPLISSAGE



CFS ELBA

Débit béton maxi : 30–60 m³/h
Contenance du malaxeur : 500–1000 l

MODULES



CMP ELBA

Débit béton maxi : 250–4000 l
Remplissage à sec : 375–6000 l

TRÉMIES EN LIGNE



CEL ELBA

Taille de la chambre : 9–52 m³

CEL ELBA HIGH BUNKER

Taille de la chambre : 180–450 m³

RACLOIR RADIAL



CES ELBA

Raclage théorique maxi : 57–125 m³/h
Longueur de la flèche : 12–22,5 m

MALAXEURS



CEM ELBA

MALAXEUR À MÉLANGE FORCÉ POUR LABORATOIRE

Béton frais compacté : 60 l
Remplissage à sec : 90 l



CEM ELBA

MALAXEUR À MÉLANGE FORCÉ À UN ARBRE

Béton frais compacté : 500–2500 l
Remplissage à sec : 750–3750 l



CEM ELBA

MALAXEUR À MÉLANGE FORCÉ À DEUX ARBRES

Béton frais compacté : 2000–4500 l
Remplissage à sec : 3000–6750 l



CEM ELBA

MALAXEUR PLANÉTAIRE À CONTRE-COURANT

Béton frais compacté : 250–4000 l
Remplissage à sec : 375–6000 l

CEM ELBA MALAXEUR À PALES À DEUX ARBRES

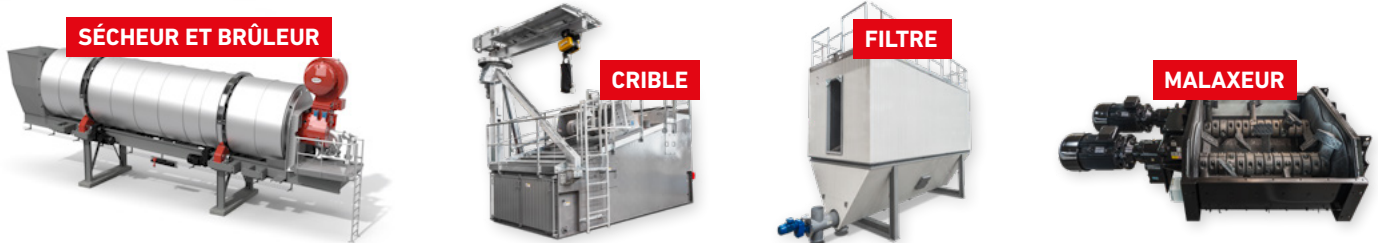
Béton frais compacté : 1500–4000 l
Remplissage à sec : 2600–7450 l

VEUILLEZ CONTACTER VOTRE DISTRIBUTEUR LOCAL POUR
CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DES PRODUITS SUR VOTRE MARCHÉ.

TECHNOLOGIE D'INSTALLATION

PIÈCES CLÉ AMMANN

La technologie des centrales d'enrobage s'articule autour de composants clés tels que les tambours de séchage, les brûleurs, les cribles, les systèmes de gestion, etc. En se combinant, ces différentes pièces assurent une productivité optimale. Pourtant, ils ne peuvent fonctionner sans heurts et fournir les gains ultimes que si chaque pièce s'adapte parfaitement à la suivante.



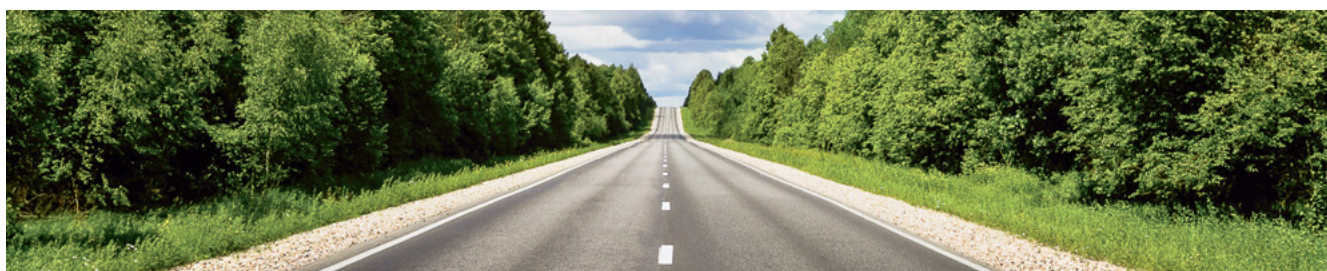
SYSTÈME DE GESTION AS1

Le système commande de nombreux processus centraux tels que le pré-dosage, le séchage, le pesage et le malaxage, l'alimentation en bitume, le chargement ainsi que l'entretien et l'assistance. Cette technologie conviviale représente un système de commande et de gestion moderne adapté à tous les types d'installation et utilisateurs, quel que soit leur niveau de connaissances. Avec des modules optionnels, le système as1 offre encore plus de valeur. Les centrales à béton utilisent également le système de gestion as1 et bénéficient de sa valeur ajoutée.



ENROBÉ À BASSE TEMPÉRATURE AVEC LA TECHNOLOGIE AMMANN FOAM®

L'enrobé à basse température ne se limite pas à la seule injection de mousse. Le processus commence par un séchage à basses températures, suivi par l'application de séquences de malaxage spécifiques jusqu'à l'ajout de matériaux recyclés. La technologie Ammann peut contribuer, tout au long du processus, à réduire les émissions et les coûts énergétiques jusqu'à 25 %.



DES SOLUTIONS DE RECYCLAGE PERSONNALISÉES



L'utilisation d'enrobés récupérés ou RAP est aujourd'hui incontournable. Les gouvernements encouragent de plus en plus un recyclage des matériaux récupérés des anciennes routes. Ammann propose diverses options qui vous soutiennent en termes de recyclage et de réduction des coûts.

- Sécheurs à contre-courant pour l'utilisation de jusqu'à 100 % de matériau recyclé à chaud
- Sécheurs à courant parallèle pour l'utilisation de jusqu'à 60 % de matériau recyclé à chaud
- Sécheurs à anneau central pour l'utilisation de jusqu'à 50 % de matériau recyclé
- Différents systèmes pour l'ajout à froid de 25 à 40 % de matériau recyclé

AMDURIT

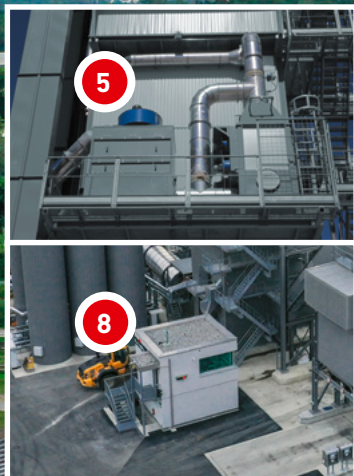
Amdurit offre une durée de résistance 3 fois supérieure à celle de l'acier résistant à l'usure et protège ainsi la valeur des pièces et composants. Au lieu de remplacer un composant, changez simplement l'enveloppe en Amdurit. Ce système de protection contre l'usure permet de faire des économies sur plusieurs fronts : il accroît la durée de vie des composants, réduit le temps requis pour le remplacement des pièces et améliore la durée de bon fonctionnement des installations.



PROTECTION CONTRE L'USURE EWP ELBA

EWP protège et accroît la durée de vie des composants les plus sollicités. Ce système intelligent en polyuréthane résistant à l'usure est rentable. La protection EWP s'adapte parfaitement à l'arbre du malaxeur et les bras de malaxage, ainsi qu'aux trémies de sortie et les chargeurs.





L'INITIATIVE AMMANN POUR DES POSTES D'ENROBAGE VERTS

1 ENROBÉ BITUMEUX À CHAUD AVEC LA TECHNOLOGIE «AMMANN FOAM»

2 PROCESSUS DE CHAUFFE

- Transfert de chaleur très efficace
- Pas d'air parasite
- Régulation optimisée brûleur / tambour

3 BRÛLEUR

- Nouveau brûleur H2
- Différents types de combustibles disponibles
- Processus de combustion idéal
- Optimisation de la consommation d'énergie

4 UTILISATION DE MATÉRIAUX RAP

- Ajout de RAP (AE) jusqu'à 100 %
- Gamme complète de solutions techniques
- Partenaire leader de l'industrie dans l'utilisation de RAP (AE)

5 BST - TRAITEMENT DE LA FUMÉE BLEUE

- Capture les vapeurs pendant le chargement
- Filtre les fumées retenues
- Élimine les particules d'huile

6 ÉMISSIONS

- COV les plus bas (TA-Luft)
- Suppression complète des poussières
- Solutions de gestion des odeurs
- Kits antibruit

7 ÉVITER LES DÉPERDITIONS DE CHALEUR

- Isolation renforcée jusqu'à 200 mm
- Pas de ponts thermiques
- Volets de fermeture des silos de stockage
- Réduction des résidus de matière

8 SYSTÈME DE COMMANDE AS1

- Large gamme de modules pour la mise à niveau des logiciels
- Utilisation experte de l'onduleur
- Nouvelle interface utilisateur professionnelle et ergonomique: ARGON VIEW
- Gestion énergétique des systèmes photovoltaïques
- Contrôle automatique du brûleur ADX

COMPACTAGE LÉGER

LES MACHINES LÉGÈRES DE LA SOCIÉTÉ AMMANN SONT INTUITIVES ET PEUVENT ÊTRE UTILISÉES PAR DES PERSONNES PLUS OU MOINS EXPÉRIMENTÉES. UNE LARGE GAMME DE MACHINES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE DE DIVERSES TAILLES ASSURE QUE L'ÉQUIPEMENT IDÉAL EST DISPONIBLE POUR CHAQUE DOMAINE D'UTILISATION.

Ammann propose des compacteurs légers même pour les chantiers les plus difficiles et imposants. Toutes les machines, de la plus grande à la plus petite, se distinguent par une puissance de compactage comptant parmi les meilleures du secteur.

Les composants de qualité supérieure et leur montage garantissent une longue durée de vie.

Ces machines faciles à utiliser sont adaptées aux utilisateurs de tout niveau d'expérience, ce qui est particulièrement avantageux pour les sociétés de location de machines.

Beaucoup utilisent de l'essence, tandis que d'autres proposent des options de motorisation essence, diesel ou électrique.

Quel que soit le chantier, Ammann dispose du compacteur léger adapté. Ces équipements se différencient par leur taille, mais ils ont de très nombreuses caractéristiques communes.

PRODUCTIVITÉ

- Utilisation flexible dans divers domaines d'application pour le compactage de la terre, d'agréats, de pavés et de bien plus encore
- Puissance de compactage élevée pour une sous-couche stable après un nombre limité de passages

ERGONOMIE

- Confort d'utilisation et sécurité
- Simplicité d'utilisation
- Adaptation individuelle au conducteur d'engin

MAINTENANCE SIMPLE

- Des kits d'urgence sont disponibles pour une assistance immédiate sur le chantier
- Kits de maintenance pour l'entretien dans les règles avec des pièces d'origine Ammann
- Points d'entretien simples d'accès

PILONNEUSES

Les pilonneuses Ammann offrent la meilleure avance de la branche et soutiennent les entrepreneurs dans tous les domaines d'activité, leur permettant d'être productifs et d'atteindre leurs objectifs de compactage.

L'avance performante fait de ces machines l'appareil privilégié des entrepreneurs et agences de location.

COMPACTEURS ADAPTABLES

Les compacteurs adaptables Ammann peuvent être utilisés même là où d'autres plaques vibrantes déclarent forfait. Grâce au montage sur un excavateur, il est possible de bien compacter les zones difficiles d'accès, tels que les fossés profonds et étroits ou les pentes particulièrement abruptes. De plus, les compacteurs adaptables délivrent une puissance supérieure à celle des compacteurs à guidage manuel.

ROULEAUX DE TRANCHÉE

Les rouleaux de tranchée, que l'on appelle également compacteurs polyvalents, savent convaincre par leur puissance de compactage élevée sur les sols cohésifs, comme la glaise, qui sont, en règle générale, difficiles à compacter. Grâce à leur grande énergie en termes de compactage et de l'effet malaxeur des sabots, les rouleaux de tranchée 1575 maîtrisent même les sols ayant une forte teneur en eau.

PLAQUES VIBRANTES

Les plaques vibrantes Ammann sont équipées pour toutes les situations. La gamme de produits va d'un modèle léger de 54 kilogrammes à un modèle de 877 kilogrammes.

- Plaques non réversibles de la gamme APF
- Plaques réversibles de la gamme APR
- Plaques vibrantes hydrostatiques de la gamme APH

ROULEAUX À GUIDAGE MANUEL

Les rouleaux à guidage manuel Ammann offrent deux applications en une seule machine. Le conducteur d'engin a le choix entre une grande amplitude pour le traitement des graviers ou du sol et un réglage d'amplitude plus faible pour les applications avec enrobé et bitume.

AUCUN COMPROMIS SUR LA PUISSANCE OU LA PRODUCTIVITÉ
- CHOISISSEZ L'ÉLECTRIQUE DÈS AUJOURD'HUI !

AMMANN



eATR 68



eAPF 12/40 - 12/50



eARX 26-2

ÉLECTRIFIEZ VOTRE CHANTIER À PLEINE PUISSANCE !



UN ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE RÉVOLUTIONNAIRE :

- **Pilonneuse eATR** : Libérez la force de compactage, rivalisant avec son homologue à essence !
- **Plaque vibrante eAPF** : Des performances impressionnantes, égalant la puissance des machines à essence traditionnelles !
- **Compacteur tandem léger eARX** : Voyez grand et vert ! Entièrement électrique, 8+ heures de fonctionnement non-stop sans recharge !

Travaillez malin et respectez l'environnement avec les machines électriques !

APF 15/40

eATR 68

PILONNEUSES



ATR ET ACR

Poids de la machine : 32–83 kg
Largeur de travail : 80–280 mm
Force centrifuge : 2–16 kN

ATR 30 | ATR 60 C | ATR 60 P
ATR 68 C | ATR 68 P | eATR 68 | ACR 70 D

ROULEAUX DE TRANCHÉE



ARR

Poids de la machine : 1340–1440 kg
Largeur de travail : 640–850 mm
Fréquence : 40 Hz
Force centrifuge maxi : 36–75 kN

ARR 1575-2 | ARR 1575

ROULEAUX À GUIDAGE MANUEL



ARW

Poids de la machine : 687–812 kg
Largeur de travail : 650 mm
Fréquence de vibration maxi : 65 Hz
Force centrifuge maxi : 14/23 kN

ARW 65 | ARW 65-S

PLAQUES VIBRANTES



APF (MARCHE AVANT)

Poids de la machine : 54–106 kg
Largeur de travail : 330–500 mm
Fréquence de vibration maxi : 90–100 Hz
Force centrifuge maxi : 10,5–20 kN

APF 10/33 | APF 12/40 | APF 12/50
eAPF 12/40 | eAPF 12/50
APF 15/40 | APF 15/50
eAPF 15/40 | eAPF 15/50 | APF 20/50



APR (REVERSIBLE)

Poids de la machine : 100–457 kg
Largeur de travail : 400–750 mm
Fréquence de vibration maxi : 65–98 Hz
Force centrifuge maxi : 23–59 kN

eAPR 20/40 | APR 22/40
APR 25/40 | APR 25/50
APR 30/50 | APR 30/60
APR 40/60 | APR 52/75 | APR 58/75



APH (HYDROSTATIQUE ET RÉVERSIBLE)

Poids de la machine : 350–825 kg
Largeur de travail : 450–950 mm
Fréquence de vibration maxi : 46–70 Hz
Force centrifuge maxi : 50–110 kN

APH 50/75 | APH 55/75
APH 60/85 | APH 65/85 | eAPH 70/95
APH 85/95 | APH 110-95

COMPACTEURS ADAPTABLES



APA

Poids de la machine : 160–1210 kg
Largeur de travail 300–880 mm
Fréquence de vibration maxi : 36–60 Hz
Force centrifuge maxi : 20–100 kN

APA 20/30 | APA 20/40
APA 55/46 | APA 55/56 | APA 55/64
APA 72/74 | APA 90/110 | APA 110/110



VEUILLEZ CONTACTER VOTRE DISTRIBUTEUR LOCAL POUR
CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DES PRODUITS SUR VOTRE MARCHÉ.

COMPACTAGE DES SOLS ET DES ENROBÉS

LES COMPACTEURS AMMANN OFFRENT DES RÉSULTATS DE COMPACTAGE DE PREMIÈRE CLASSE – QUEL QUE SOIT LE TYPE D'APPLICATION. LES CONDITIONS DU CHANTIER PEUVENT CHANGER, MAIS VOUS AUREZ TOUJOURS BESOIN DE PRODUCTIVITÉ ET D'EFFICACITÉ.

Lors du compactage, le but est d'atteindre le niveau de compactage souhaité en un nombre de passages aussi réduit que possible. Grâce à leur technologie éprouvée, les compacteurs pour sols et enrobés Ammann fournissent l'efficacité requise ainsi que la capacité de transmettre davantage d'énergie au matériau à compacter et hors machine. Résultat : une qualité exceptionnelle en un nombre réduit de passages et un travail productif et rentable sur les chantiers.

PRODUCTIVITÉ

- Compactage plus rapide des couches épaisses, avec un nombre réduit de passages
- ACE^{pro} / ACE^{force}
Outils de compactage intelligents pour un niveau d'efficacité et de productivité maximal
- Conception compacte de la machine assure une grande stabilité, une excellente maniabilité et une bonne accessibilité pour l'entretien

ERGONOMIE

- Cabine spacieuse à faible niveau sonore pour un confort de l'opérateur tout au long de la journée
- Une commande de machine intuitive même pour le personnel peu expérimenté
- Une parfaite visibilité autour de la machine pour la sécurité sur le chantier

MAINTENANCE SIMPLE

- Accès optimal aux points de maintenance et au espace de moteur
- Entretien pratique à réaliser depuis le sol
- Maintenance quotidienne simple et rapide

ROULEAUX MONOBILLE

Personne ne peut savoir ce que réserve le prochain chantier : argile, sable, autre chose ? Faudra-t-il utiliser les techniques de compactage traditionnelles ou faudra-t-il adapter l'amplitude et la fréquence en raison d'un environnement sensible ? Quoi qu'il arrive, vous avez besoin d'un rouleau qui travaille de manière productive. Les compacteurs Ammann offrent des résultats de compactage inégalés dans l'industrie, quel que soit le type d'application. Les conditions du chantier peuvent changer, mais vous aurez toujours besoin de productivité et d'efficacité.

ROULEAUX TANDEM

Ce qui peut paraître être du pur confort se révèle contribuer fortement à la productivité sur le chantier. Par exemple, des éléments de commande intuitifs et bien placés facilitent la tâche de l'opérateur et lui permettent d'être plus efficace. Un niveau de vibrations réduit dans la cabine signifie moins de fatigue pour l'opérateur et un meilleur transfert de puissance au matériau à compacter. Cette liste est sans fin, mais au final une conclusion s'impose : le confort d'utilisation est tout aussi important que la productivité.

COMPACTEURS SUR PNEUMATIQUES

Les compacteurs pneumatiques Ammann offrent un effet de compactage et d'étanchéité qui est très important sur les chantiers de construction. Les compacteurs travaillent aussi bien sur des surfaces asphaltées que sur des couches d'agrégats, ce qui signifie bien sûr que les machines doivent être flexibles. Ils le sont certainement – il est par exemple possible de régler la pression d'air sans que l'opérateur ne quitte la cabine. Les ballasts peuvent être facilement ajoutés ou retirés afin de permettre à la machine et le processus d'être les plus efficaces possibles.



ARS 170



ARX 40-2

ROULEAUX MONOBILLE



ASC ET ARS (BILLE LISSE)

Poids en fonctionnement : 3480–21 930 kg
 Largeur de travail : 1200–2130 mm
 Fréquence : 27–41 Hz
 Force centrifuge : 37–375 kN

ARS 30 | ARS 50 | ASC 70 | ARS 70
 ASC 110 | ARS 110 | ARS 110.1 | ARS 110.2
 ASC 130 | ARS 130 | ARS 130.1
 ASC 150 | ARS 150 | ARS 150.1
 ASC 170 | ARS 170 | ARS 170.1
 ARS 200 | ARS 220

ROULEAUX MONOBILLE



ASC ET ARS (PIED DAMEUR)

Poids en fonctionnement : 3490–22 060 kg
 Largeur de travail : 1200–2130 mm
 Fréquence : 27–41 Hz
 Force centrifuge : 130–375 kN

ARS 30 | ARS 50 | ASC 70 | ARS 70
 ASC 110 | ARS 110
 ASC 130 | ARS 130 | ASC 150 | ARS 150
 ASC 170 | ARS 170 | ARS 200 | ARS 220

COMPACTEURS SUR PNEUMATIQUES



AP ET ART

Poids de la machine : 9590–24 000 kg
 Largeur de travail : 1986 mm

AP 240 | ART 240

ROULEAUX VIBRANTS TANDEM LÉGERS



ARX

Poids en fonctionnement : 1300–4395 kg
 Largeur de travail : 820–1380 mm
 Fréquence : 41–76 Hz
 Force centrifuge : 16.4–57.6 kN

ARX 10.1 | ARX 12-2
 ARX 16-2 | ARX 16-2 C
 ARX 20-2 | ARX 23.1-2 | ARX 23.1-2 C
 ARX 23-2 | ARX 23-2 C | ARX 26.1-2
 ARX 26.1-2 C | ARX 26-2 | ARX 26-2 C
 eARX 26-2 | ARX 36-2 | ARX 40-2
 ARX 40-2 C | ARX 45-2 | ARX 45-2 C

ROULEAUX TANDEM ARTICULÉS



AVX ET ARX

Poids en fonctionnement : 7360–13 080 kg
 Largeur de travail : 1450–2130 mm
 Fréquence : 35–55 Hz
 Force centrifuge : 55–136 kN

AV 70 X | ARX 90-2 | ARX 90-2 C
 ARX 90 | ARX 90 K | ARX 90 C | ARX 90.2
 ARX 110-2 | ARX 110-2 C
 ARX 110 | ARX 110 K | ARX 110 C
 ARX 140 | ARX 160

ROULEAUX TANDEM À CHÂSSIS FIXE



ARP

Poids en fonctionnement : 7375–9700 kg
 Largeur de travail : 1500–1680 mm
 Fréquence : 38–55 Hz
 Force centrifuge : 47–92 kN

ARP 75 | ARP 75 C | ARP 95 | ARP 95 C

VEUILLEZ CONTACTER VOTRE DISTRIBUTEUR LOCAL POUR
 CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DES PRODUITS SUR VOTRE MARCHÉ.

FINISSEURS ET TABLES

LA GAMME COMPLÈTE DES FINISSEURS AMMANN COUVRE PRATIQUEMENT TOUTES LES APPLICATIONS DE POSE. IL S'AGIT AUSSI BIEN DE RUES ÉTROITES NÉCESSITANT DES MACHINES PETITES ET AGILES QUE DE GRANDS PROJETS D'INFRASTRUCTURE EXIGEANT UNE PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE ET UNE EXCELLENTE QUALITÉ.

Demandez à un opérateur de finisseur ABG et il vous dira que les machines sont plus silencieuses et que les revêtements obtenus sont plus lisses.

Mais ce n'est pas tout. Le système de contrôle électronique de finisseur EPM3 est connu pour sa facilité d'utilisation. Il possède des caractéristiques qui font une réelle différence, notamment un écran intuitif qui guide l'opérateur à travers les fonctions.

Ceci est particulièrement utile pour le travail de nuit. De plus, il se règle rapidement.

Tous les finisseurs ABG sont reconnus pour leur technologie avancée, leur facilité d'utilisation, leur fiabilité et leur qualité. Ils sont conçus pour minimiser la consommation de carburant et réduire les émissions.

DÉMARRAGES RAPIDES

Le système de chauffage de la table e+ ne nécessite pas de moteur en marche pour produire de l'électricité. Au lieu de cela, le finisseur peut être rechargé directement sur le secteur – généralement à partir d'une batterie apportée sur le site. Cela signifie que la table peut être chauffée même pendant la période de repos ordonnée. L'équipe peut commencer la pose dès que le travail est autorisé, ce qui permet d'ajouter au moins 30 minutes de production par équipe.

FAIBLE EMPREINTE CARBONE

Le système de chauffage de la table e+ réduit également les émissions de CO₂, ce qui permet à Ammann de rendre la construction routière plus écologique chaque jour.

TABLES ABG – POUR UNE POSE EFFICACE

Faites passer les performances de votre finisseur au niveau supérieur avec les tables ABG, qui s'appuient sur notre expérience dans le domaine de machines routières et notre technologie de pointe. Ayant fait ses preuves dans de nombreux projets à travers le monde, notre gamme de tables vibrantes à barre de damage simple ou double allie efficacité et rentabilité pour vous offrir la meilleure surface de revêtement.

SUR CHENILLES OU SUR ROUES?

Avec le finisseur Ammann ABG, vous avez le choix. Les deux types sont conçus pour offrir l'efficacité requise sur le site.

Les finisseurs sur chenilles démarrent en douceur grâce au système exclusif de tension automatique de la chenille. Le long châssis assure l'équilibre et la traction, tandis que les racloirs durables garantissent une surface parfaite.

Les finisseurs sur roues utilisent des systèmes uniques de nivellement automatique qui évitent les bosses et autres irrégularités. Les systèmes de contrôle du couple en fonction de la charge empêchent le patinage des roues.

TABLES FIXES

Les tables fixes ABG se distinguent par leur grande largeur de pose (jusqu'à 13 m) et conviennent donc parfaitement aux grands projets.

TABLES VARIOMATIC

Si la polyvalence est requise sur le site, les tables flexibles Variomatic peuvent être facilement étendues pour doubler la largeur de base – avec la possibilité d'une extension supplémentaire jusqu'à 10 m.



ABG 4820



ABG 6870



FINISSEUR DE LA CATÉGORIE MINI



AFW SUR ROUES

Poids : 1 260 kg
Puissance moteur : 7.6 kW
Largeur de travail standard : 0.8–1.3 m
Largeur de pose maxi : 1.65 m

ABG 1570

FINISSEURS DE LA CATÉGORIE ABG CITY



ABG SUR CHENILLES ET SUR ROUES

Poids : 7635–8155 kg
Puissance moteur : 55.4 kW
Largeur de travail standard : 1.5–3 m
Largeur de pose maxi : 4.5 m

ABG 2820 | ABG 2870

FINISSEURS DE LA CATÉGORIE ABG MULTI



ABG SUR CHENILLES ET SUR ROUES

Poids : 15 890–17 362 kg
Puissance moteur : 105–140 kW
Largeur de travail standard : 2.5–5 m
Largeur de pose maxi : 10 m

ABG 4820 | ABG 5420 | ABG 6720L
ABG 6820 | ABG 6820L | ABG 7320
ABG 4470 | ABG 6870

FINISSEURS DE LA CATÉGORIE ABG HIGHWAY



ABG SUR CHENILLES

Poids : 17 142–19 592 kg
Puissance moteur : 170–200 kW
Largeur de travail standard : 2.5–5 m
Largeur de pose maxi : 13 m

ABG 7820 | ABG 7820L | ABG 7920
ABG 8820 | ABG 8820L



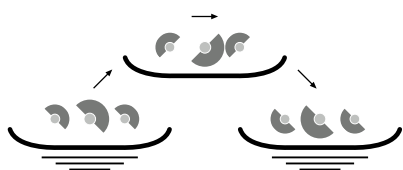
VEUILLEZ CONTACTER VOTRE DISTRIBUTEUR LOCAL POUR
CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DES PRODUITS SUR VOTRE MARCHÉ.

TECHNOLOGIE DES MACHINES



SYSTÈME VIBRANT À TROIS ARBRES

Le système vibrant breveté à trois arbres de la société Ammann offre la tenue en côte et compactage supérieures aux machines légères telles que les plaques vibrantes hydrostatiques. Le système élimine les mouvements saccadés et permet un déplacement en douceur, même sur des sols lourds et cohésifs. Le mouvement régulier de ce système facilite le franchissement d'obstacles ou le compactage de matériaux de remblai à forte teneur en eau.



APH 55/75
APH 65/85
APH 85/95
APH 110-95



COMPACTAGE INTELLIGENT DES SOLS

Des processus de compactage précis, transparents et reproductibles sont de plus en plus souvent exigés sur les chantiers de construction. La société Ammann a fait les premiers pas pour fournir ces processus en 1998 avec l'arrivée d'Ammann Compaction Expert (ACE), un système automatisé de mesure et de contrôle du compactage. ACE a été continuellement amélioré depuis son lancement et reste le meilleur du secteur. C'est le seul système qui ajuste automatiquement l'amplitude et la fréquence aux caractéristiques de la surface compactée.

La technologie ACE est disponible sur les compacteurs lourds et légers.



ACE POUR PLAQUES VIBRANTES



ACE POUR LE COMPACTAGE DU SOL



ACE POUR LE COMPACTAGE DES ENROBÉS



ACE POUR LE COMPACTAGE LÉGER

OSCILLATION



OSCILLATION

L'oscillation est une méthode de compactage dynamique qui présente des avantages significatifs par rapport aux méthodes vibratoires standards. Elle fournit une énergie à la fois horizontale et verticale et masse essentiellement l'agrégat en place sans avoir besoin de la force que possèdent habituellement les machines de compactage lourdes. Les rouleaux oscillants excellent sur les chantiers sensibles, tels que les ponts, ou lors de travaux au-dessus de lignes d'égout ou de lignes électriques. Les rouleaux oscillants peuvent également travailler sur des couches d'enrobés trop chaudes ou trop froides pour les méthodes de compactage traditionnelles. En outre, ils sont capables de sceller les enrobés sans endommager les joints froids.



OSCILLATION

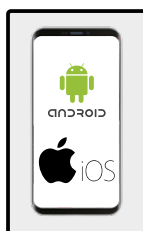
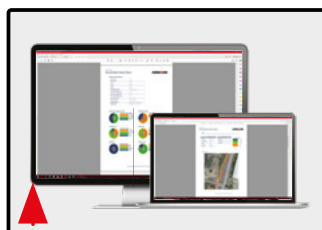
FORCES STATIQUES ET DYNAMIQUES

QU'EST-CE QUE L'ADS?

Système de documentation Ammann

Le système ADS permet de documenter les résultats de compactage sur site mesurés par les systèmes ACE^{force} ou ACE^{pro}. Il est installé sur les compacteurs lourds Ammann et utilise le GPS pour un positionnement précis.

- Documentation précise sur le chantier
- Contrôle de qualité facile
- Efficacité accrue (gain de temps et de carburant, réduction des coûts de reprise, allongement de la durée de vie, réduction des émissions de CO₂)
- Aucun risque de détérioration, de vol ou de perte des appareils Android/iOS pendant l'enregistrement



GESTION ÉLECTRONIQUE DU FINISSEUR (EPM3)

Prenez le contrôle de l'opération avec le système de gestion électronique du finisseur ABG (EPM3). Tous les boutons de commande de toutes les fonctions sont regroupés dans un seul système et disposés de manière à guider intuitivement l'opérateur à travers les différentes fonctions de travail. La molette permet de sélectionner et de régler rapidement les fonctions pour une meilleure maîtrise de la machine, une plus grande facilité d'utilisation et une efficacité optimale.



OFFRE APRÈS-VENTE POUR LES MACHINES

KITS DE PIÈCES D'USURE

L'usure est inévitable, mais les interruptions peuvent être minimisées. Les kits de pièces d'usure optimisent le remplacement de pièces et réduisent les coûts associés. Toutes les pièces nécessaires sont incluses dans une seule boîte pour rendre le remplacement rapide, facile et pratique.



KITS DE MAINTENANCE

La maintenance préventive est déterminante pour le fonctionnement efficace et la longévité des machines. Plus la maintenance est simple, plus la probabilité qu'elle sera effectuée est élevée. Les kits de maintenance simplifient l'entretien.

Les pièces qui concernent une procédure de maintenance concrète se trouvent dans une boîte sous une même référence.

KITS D'URGENCE

Les kits d'urgence empêchent que les petits problèmes n'en deviennent des gros et risquent d'entraîner l'arrêt de la machine ou du chantier. Ces kits contiennent des pièces simples et rapides à remplacer comme les interrupteurs, fusibles et bobines qui pourraient engendrer des problèmes majeurs en cas de panne. Les kits se transportent facilement dans un coffre ou sur le plateau d'un camion, afin d'être toujours disponibles. Tout collaborateur doté de connaissances techniques de base peut effectuer cette tâche sur le chantier. Ces réparations prennent 2 heures au maximum.

FOURNIR LES DONNÉES QUI COMPTENT SERVICELINK

Ammann ServiceLink est un outil numérique des données qui fournit aux clients les informations dont ils ont le plus besoin : l'emplacement de la machine, l'état de sa batterie et ses heures de fonctionnement. Le transfert des données est automatique grâce au nouveau système, et l'accès à l'information se fait en un clic.

- Il fournit l'emplacement de la machine, ses heures de fonctionnement et l'état de sa batterie
- Il permet d'accéder aux données en un seul clic
- Il transmet de manière fiable les données des machines, où qu'elles se trouvent
- Il est compatible avec toutes les machines produites par Ammann ou d'autres fabricants
- Il permet de rationaliser l'entretien de la flotte (option de rétrofit)
- Il est facile à installer



OFFRE APRÈS-VENTE POUR LES INSTALLATIONS

SERVICES TECHNIQUES POUR VOTRE CENTRALE D'ENROBAGE



La société Ammann propose des forfaits de services pour assurer la maintenance en temps voulu de votre équipement, son efficacité et sa protection contre l'usure prématurée qui peut être causée par de mauvaises pratiques d'entretien. Plusieurs forfaits de services techniques sont disponibles. Toutefois, si vous le souhaitez, un représentant de la société Ammann peut se rendre dans votre installation et vous aider à élaborer un plan parfaitement adapté à vos besoins.



ENTRETIEN DU
BRÛLEUR



ENTRETIEN
RÉGULIER



SERVICE DE
CALIBRAGE



CONTRÔLE
ÉLECTRIQUE



CONTRÔLE DES
FILTRES

AVANTAGES DU RETROFIT

Il est possible de profiter des avantages d'une nouvelle installation sans en payer le prix d'achat. Le retrofit Ammann est un processus éprouvé qui permet de mettre à niveau les installations de production existantes afin de tirer parti des dernières améliorations technologiques et environnementales.

La société Ammann dispose d'un processus retrofit éprouvé. Il ne coûte qu'une petite fraction du prix d'une nouvelle centrale et est disponible pour les centrales d'enrobage de la société Ammann et d'autres fabricants.

Quels sont les principaux avantages du retrofit ?

Modernisation environnementale

Les améliorations potentielles comprennent un système de réservoirs de bitume et un filtre à toile révisés, une réduction du bruit et la possibilité de fabriquer des mélanges à basse température.

Améliorations technologiques

Les brûleurs, le malaxeur, le système de contrôle et le système de recyclage ont été adaptés pour utiliser les dernières technologies.

Installation modernisée

Les options de modernisation comprennent le remplacement du sécheur et du malaxeur et la mise en œuvre d'Amdurit®, un système de protection contre l'usure développé par Ammann.

FORMATION DES OPÉRATEURS DES INSTALLATIONS

La société Ammann possède plus de 10 centres de formation régionaux dans le monde. Les centres combinent l'enseignement traditionnel et l'expérience pratique, y compris la mise à disposition de composants d'équipement pour la formation à la maintenance.

Le simulateur de système de gestion as1 offre aux opérateurs des scénarios réalistes sans risque de perte de matériel ou d'immobilisation de l'installation. Cela permet aux travailleurs formés d'expérimenter et d'apprendre de leurs erreurs sans impact financier.

Des travailleurs d'autres usines participent également à la formation. Selon les participants, les autres avantages clés sont les échanges avec leurs pairs sur la manière dont ils surmontent les défis.

Les formations sont dispensées en plusieurs langues, afin que l'équipe comprenne les termes et les leçons clés et tire le meilleur parti de l'investissement.

En outre, les experts de la société Ammann peuvent personnaliser le programme et travailler avec le personnel de maintenance et les responsables directement dans l'usine du client. Les avantages comprennent une expérience pratique avec l'équipement du client et la possibilité d'impliquer plusieurs employés.



Pour plus d'informations sur les produits et services, veuillez consulter le site :
www.ammann.com

